

Comunicado de prensa División Portable Air

Si desea obtener más información, póngase en contacto con:

Cristina Cubillo

Communications Mgr., Atlas Copco, S.A.E. – División Compresores

cristina.cubillo@es.atlascopco.com

Javier Lander

Product Mgr., Atlas Copco, S.A.E. – División Compresores

Javier.lander@es.atlascopco.com

Atlas Copco introduce un nuevo compresor DrillAir™ de 35 bar (510 psi) para empresas de perforación.

Amberes, Bélgica, 25 de marzo de 2009: Atlas Copco ha introducido un nuevo compresor DrillAir™ de 35 bar (510 psi) para satisfacer las demandas de las empresas de perforación, de modo que puedan realizar barrenos más profundos y de mayor diámetro en menos tiempo. Estas unidades suministran mayor volumen y presión de aire que otras de la industria de compresores transportables.

Atlas Copco ha ampliado su recientemente introducida gama DrillAir™ de compresores con un nuevo modelo de 35 bar (510 psi) que ofrece mayor volumen y presión de aire, acompañado de una gran eficiencia energética y un bajo consumo de combustible específico en relación con el aire suministrado. De este modo, las empresas de perforación podrán perforar barrenos incluso más profundos y a mayor velocidad para mejorar su productividad.

El último modelo DrillAir 35 (DrillAir 510) de 35 bar (510 psi) tiene cuatro variantes: XRY5 557 y XRY5 577 (XRY5 1220 CD 7 y XRY5 1260 CD 7) que ofrecen un FAD (aire libre suministrado) de 33 - 34,2 m³/min.

Atlas Copco División Portable Air

Atlas Copco Airpower nv
Postbus 102
Bélgica

Dirección:
Ingberthoeveweg 7
B-2630 Aartselaar

Teléfono: +32 (0)3 870 21 00
Telefax: +32 (0)3 450 62 00
www.atlascopco.com

Una sociedad anónima
Reg. Nº: BE 0403.992.231

Este nuevo compresor también introduce el sistema de regulación totalmente variable **DrillAirXpert** (patente en tramitación) que garantiza un pleno control de la presión y del caudal. Este sistema sólo está disponible en el modelo XRY5 577 (XRY5 1260 CD 7).

DrillAirXpert ofrece una mejor alternativa a los sistemas “combinados” de la competencia, ya que permite una flexibilidad total de la regulación de presión y caudal. El sistema variable puede proporcionar fácilmente la presión exacta necesaria entre 22-35 bar (300 - 510 psi). También se puede ajustar para suministrar un caudal totalmente regulado de hasta 673 l/s.

Sin válvulas de regulación manuales y sus correspondientes líneas, el **DrillAirXpert** también puede ofrecer un consumo de combustible específico notablemente mejorado, ahorrando un 3% adicional.

Un elemento de tornillo que ahorra energía

DrillAir 35 (DrillAir 510) incorpora el elemento de tornillo recientemente rediseñado DrillAir con una reducción del 35% del consumo de energía comparado con el diseño anterior, además de un menor riesgo de fugas y una reducción del 15% de la carga de empuje. El sistema también ofrece un mejor funcionamiento en tiempo frío.

La nueva configuración de la caja de engranajes reduce las fuerzas sobre los rodamientos, con lo que se obtiene un mayor rango de trabajo del elemento y un ahorro de energía.

La lubricación mejorada también garantiza una mayor duración y rendimiento de los rodamientos.

El nuevo modelo está disponible en versiones montadas sobre patín, en soporte, tándem o transportables.

La unidad montada sobre patín se puede colocar directamente en cualquier superficie, mientras que la versión montada en soporte, que tiene ranuras para carretilla elevadora, se coloca sobre una plataforma plana.

Los ejes dobles situados en el centro de la unidad tándem permiten una elevada velocidad de remolque en carretera, además de conferir una gran maniobrabilidad gracias al reducido radio de giro.

En la versión transportable, los ejes dobles están situados al final de la unidad, facilitando el transporte y ofreciendo mayor estabilidad en terrenos desiguales.

Motor Caterpillar

El último modelo DrillAir incorpora el motor diesel Caterpillar C18 Acert T3. Con una potencia de 429 kW/575 CV, está diseñado para trabajos pesados y cuenta con el respaldo de una red de servicio mundial.

Los modelos XRY5 557 y XRY5 577 (XRY5 1220 CD 7 y XRY5 1260 CD 7) también están equipados con un depósito de combustible de 975 litros. Para las versiones montadas sobre patín o en soporte está disponible un depósito opcional de 1550 litros que ofrece mayor autonomía de combustible y más horas de trabajo entre repostajes. Una bomba de combustible eléctrica opcional integrada permite acelerar el repostaje y reducir así el tiempo de parada de la unidad.

Para mayor seguridad, las unidades disponen de un tapón ergonómico de llenado de combustible con cierre, y la línea del respiradero evita bloqueos de aire.

Sencillez de mantenimiento

El compresor también incorpora drenajes de servicio centralizados, con un purgador de líquido situado centralmente en un lateral para asegurar un acceso fácil y un mantenimiento rápido.

También está garantizado un fácil acceso al tapón del radiador del motor a través del techo.

Opcionalmente, está disponible una válvula de regulación de baja presión y una salida que permite conectar una manguera de 7 bar para limpiar los refrigeradores y utilizar herramientas neumáticas.

La gama DrillAir™ de compresores también tiene un interruptor de parada de emergencia y un filtro de aceite para el motor diesel que prolonga su vida útil y asegura una combustión eficiente y la máxima potencia. Los filtros de aceite del compresor, que prolongan la vida del elemento de tornillo, y las robustas baterías de larga duración permiten una fuente de energía autónoma.

Sin válvulas de regulación manuales y sus correspondientes líneas, el **XRYS 577 DrillAirXpert**, (*XRYS 1260 CD 7 DrillAirXpert*) elimina cualquier problema de congelación en ambientes fríos, mejorando así el funcionamiento de la unidad.

Otras novedades y mejoras

Una válvula de corredera estándar en la salida de aire

Para mayor seguridad a altas presiones, la salida de aire incorpora una válvula de corredera.

Luz nocturna interna

Como opción, se puede instalar una luz nocturna interna que ilumina la unidad en horas de oscuridad y permite realizar las rutinas de mantenimiento e inspección durante las 24 horas del día.

Cortabatería estándar con sistema de bloqueo

Las unidades incorporan un cortabatería con sistema de bloqueo, ya que en muchos lugares de trabajo se exige ahora un procedimiento de bloqueo del equipo durante las rutinas de servicio y mantenimiento.

Filtro estándar para el respiradero del cárter

Para filtrar los gases de escape del cárter y mantener los refrigeradores libres de neblina de aceite.

Control remoto opcional

Un control remoto opcional permite controlar el XRY5 557 (XRY5 1220 CD 7) desde una distancia de hasta 200 metros.

De un vistazo

Presión	35 bar 510 psi	35 bar 510 psi
Modelo métrico	XRY5 557	XRY5 577
Modelo imperial	XRY5 1220 CD 7	XRY5 1260 CD 7
Modo de regulación	Estándar	DrillAirXpert™
Caudal	550 l/s 1165 cfm 33 m ² /min	570 l/s 1207 cfm 34,2 m ² /min

Para las fotografías, por favor vea el archivo fotográfico de Atlas Copco

www.atlascopco.com/photo

Portable Air es una división del área de negocio Técnicas en Energía Comprimida de Atlas Copco. Desarrolla, fabrica y comercializa a nivel mundial compresores transportables, boosters de gas natural y generadores para energía principal o de reserva. Los productos se ofrecen al sector de construcción, alquiler y la industria general con varias marcas. Las sedes de las divisiones y el centro de producción principal están ubicados en Amberes, Bélgica.

Atlas Copco es un proveedor líder mundial de soluciones de productividad industrial. Los productos y servicios comprenden desde equipos de aire y gas comprimido, generadores, equipos de

6(6)

construcción y minería, herramientas industriales y sistemas de montaje, hasta el correspondiente servicio postventa y alquiler de maquinaria. En estrecha colaboración con los clientes y socios comerciales, y con 136 años de experiencia, Atlas Copco innova para ofrecer una productividad de primer nivel. Con sede central en Estocolmo, Suecia, el Grupo desarrolla sus actividades en más de 160 mercados. En 2008, Atlas Copco contaba con 34.000 empleados y facturó 7.700 MEUR. Para más información, visite www.atlascopco.com.

NOTA AL PIE PARA EDITORES:

Este comunicado de prensa ha sido distribuido por Joem Promotions en nombre de Atlas Copco

ATP483A

Este comunicado y las correspondientes fotografías están disponibles en: www.joempr.com

John Hooper

Joem Promotions,

The Court Yard, Sondes Road, Deal, Kent, CT14 7BW Inglaterra

Tel: int + 44 (0)1304 368688